

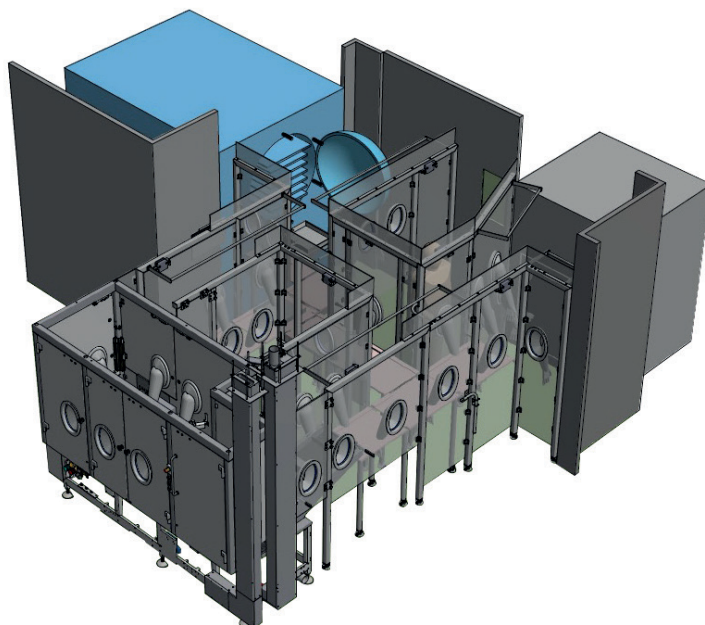
AVN vous accompagne à chaque étape de vos projets en Ultra-Propreté

1 APS / APD

- Accompagnement, identification des besoins
- Pré-études, définition de la solution
- Budget et planning prévisionnels

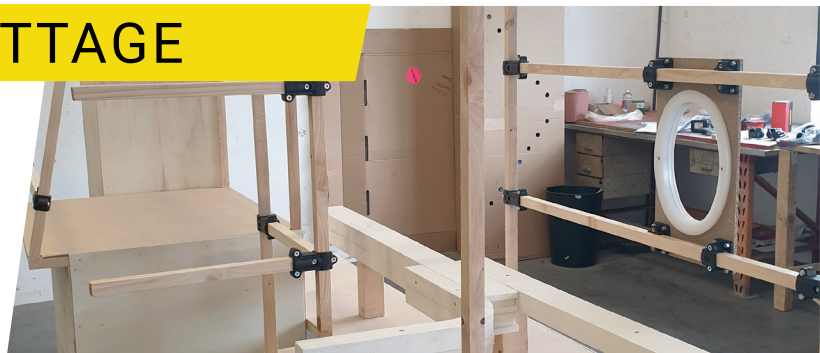
2 ÉTUDES

- **Conception 3D**
(Mécanique, transitique, flux laminaire ...)
- **Etudes électriques et automatismes**
(interverrouillage, IHM, audit trail ...)



3 MOCK-UP | MAQUETTAGE

- **Simulation :**
Implantation, Ergonomie,
Manipulations avec gants
- Création de protocoles
et rapports spécifiques



4 FABRICATION | ASSEMBLAGE

- Chaudronnerie Inox
- Assemblage, intégration
- Rédaction et execution des tests FAT



5 INSTALLATION | QUALIFICATION

- Equipes chantiers spécialement formées
aux milieux contrôlés
- Rédaction et execution des tests C&Q (SAT, QI/QO)



ÉTUDE DE CAS

1

- **Client** : Institut Pasteur de Dakar, Sénégal
- **Contexte** : Mise aux normes de l'unité de production du vaccins de la fièvre jaune en cohérence avec l'Annexe 1 BPF.
- **Challenge** : Espace réduit, Equipements existants fixes (Four, Lyophilisateur, remplisseuse scelleuse), Localisation, ...
- **Solution** : RABS Ouvert Actif avec système de transfert manuel, SAS de passage opérateurs et IHM
- **Mission** : APS / APD, Etudes, Fabrication, Installation et Qualification



ÉTUDE DE CAS

2

- **Client** : Industriel pharmaceutique français
- **Contexte** : Mise aux normes de l'unité de production de produits injectables(antibiotique) en cohérence avec l'Annexe 1 BPF.
- **Challenge** : Equipements existants fixes (ligne de remplissage, Lyophilisateur, scelleuse), convoyage de flacons automatisé, intégration à l'automatisme existant
- **Solution** : RABS Ouvert Actif avec système de transfert automatisé, SAS de passage opérateurs et IHM
- **Mission** : Etudes, Fabrication, Installation et mise en service

